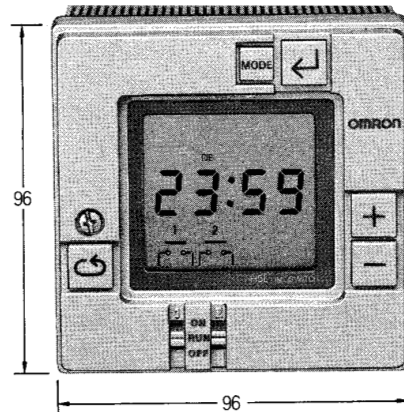


## 附有大型計時顯示裝置，可控制一週時間

可與畫面邊對話邊設定的親切設計，且附有大型計時裝置的 24 小時式計時開關。

- 採用 5 個鍵，操作簡便。
- 可設定 16 步驟 ON / OFF 的安全規
- AC100 ~ 240V 的自由電源。
- 附有長時間的停電校正裝置。
- 取得國際 UL、CSA 的安全規格認證。



需要每日動作者，推薦使用 H5S 型、H5F 型

### 種類

配線方式	壓緊端子
控制輸出	2 回路(1a x 2)
1 個周期時間	24h x 7 天時間
最小設定時間	1min
程式步驟數 (共計 2 電路)	16 步驟 ON 及 OFF 共計 16 段
型號	H5L-A 型

### 時間規格

最大顯示時間	設定時間範圍	最小的設定時間間隔
24h x 7 天時間	0h0min ~ 23h59min	1min

### 額定

電源電壓	AC100 ~ 240V 50/60Hz(共用)
容許電壓變動範圍	85 ~ 110% 電源電壓
消耗電力	7VA
控制輸出*	AC250V 15A 電阻負載(周圍溫度 50 °C) AC250V 12A 電阻負載(周圍溫度 55 °C)
停電校正方式	鋰電池方式
使用周圍溫度	-10 ~ +55 °C(但不結冰)
使用周圍濕度	35 ~ 85% RH
外盒包裝	淡灰色(表色系 5Y7/1)

\* 最小適用負載 DC5V 100mA(P 水準參考值)

### 性能

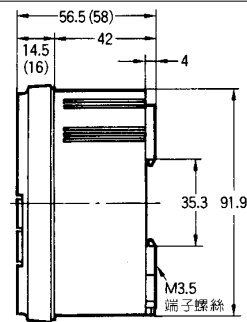
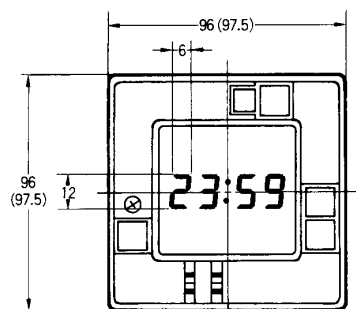
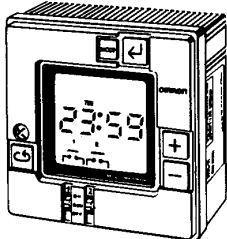
動作時間的偏差	(± 0.01% ± 0.5s)以下
設定誤差	
電壓影響	
溫度影響	
周期誤差	月誤差 ± 15s(25 °C)
停電校正時間	連續 10 年以上(25 °C)
絕緣電阻	100M Ω 以上 測試處所 (I 在導電端子及露出的非充電金屬之間 II 在操作回路及有接點控制輸出的回路之間 III 在非連續接點之間)
耐電壓	AC2000V 50/60Hz 1min (測試為絕緣電阻的測試處所 I、II) AC1,000V 50/60Hz 1min (測試處為絕緣電阻的測試處所 III)
脈衝電壓	操作電源端子之間 3kV 導電處端子及露出的非充電金屬之間 4.5kV
耐雜訊	由雜訊模擬器產生方形波雜訊 2kV (寬度 100ns、升至 1ns、極性 ±、相位 0 ~ 360°)
抗靜電性	8kV(錯誤動作)
振動	持久性 10 ~ 55Hz 單振幅 0.375mm
	錯誤動作 10 ~ 55Hz 單振幅 0.25mm
衝擊	持久性 300m/s <sup>2</sup> {約 30G}
	錯誤動作 100m/s <sup>2</sup> {約 10G}
壽命	10 萬次以上(電阻負載 AC250V 15A)
質量	約 350g
取得規格	詳情請查閱安全規格認證機種一覽表

\* 包括動作時間的偏差、設定誤差、電壓影響及溫度影響的綜合誤差均在 ± 0.01% ± 0.05 秒範圍之內。而 ± 0.01% 則是設定時間的間隔數值。

\* \* 電源 OFF 時無法顯示及輸出。

### 外型尺寸

H5L-A 型

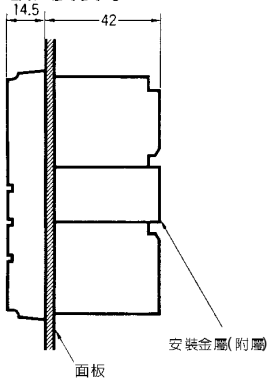


註：( ) 內的數值為安裝 Y92A-96A 型(另售)前蓋時的尺寸

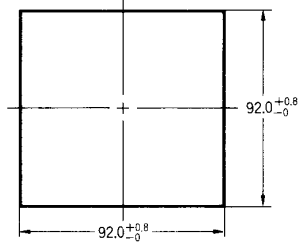
CAD 檔案 H5L-01

■ 安裝方式

嵌入安裝時

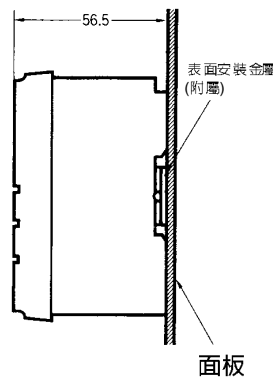


面板切片尺寸  
(以DIN43700為準)

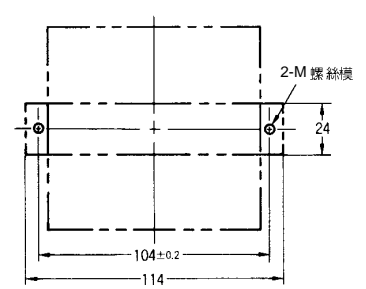


註：安裝面板的板厚以1~3.2mm為最適當。

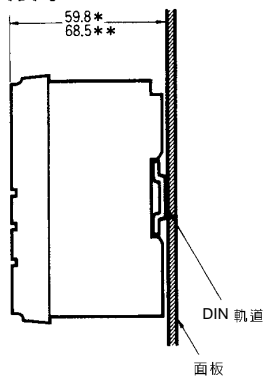
表面安裝時



安裝孔加工尺寸



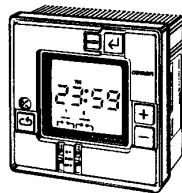
DIN 軌道安裝時



\* PFP-100N型、PFP-50N型時  
\* \* PFP-100N2型時

■ 前蓋(另售)

- 保護機械裝置以防塵垢、灰塵的污染。
- 不會有誤觸現象，防範設置值的偏差於未然。
- 有效防止水滴。
- 可避免受到靜電的影響。

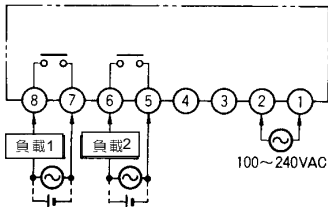


形式 Y92A-96A 型

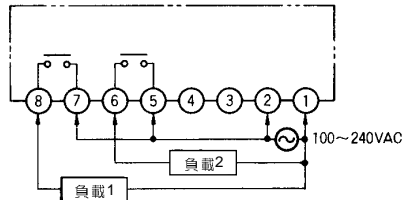
註：Y92A-96A型的前蓋屬於硬質塑膠製品。  
更改設定值時請拆下防護罩。

■ 外部連接

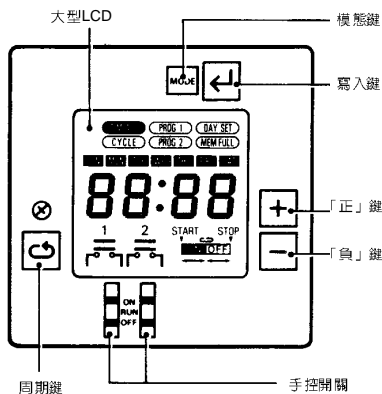
H5L型的電源及負載電源時



H5L型的電源及負載電源為同一個電源時



■ 各部位名稱



■ 操作鍵之說明

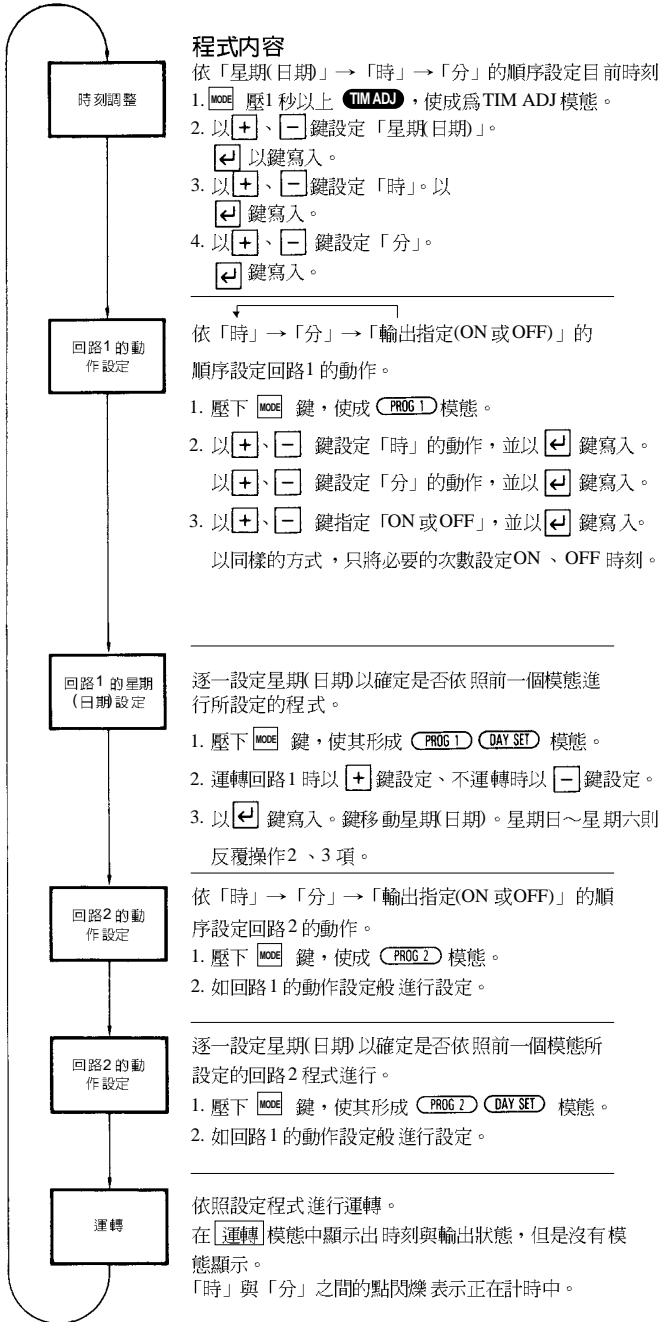
鍵	名稱	功能
MODE	模態鍵	改變程式模態 運轉模態 * 時刻調整模態 → 回路1的動作設定模態 回路2的星期(日期設定模態) → 回路2的動作設定模態 → 回路1的星期設定模態 *請持續壓1秒以上以便從運轉模態切換到時刻調整模態。
↵	寫入鍵	· 「+」、「-」鍵寫入所設定的內容 · 呼叫出設定程式
+	正鍵	· 設定星期(日期)時請更改「星期(日期)」 · 設定時刻時更改「時」、「分」。持續壓鍵，自動快轉。
-	負鍵	· 輸出指定時「+」鍵為輸出ON指定、「-」鍵為輸出OFF指定，但是壓2次同樣的鍵會變成「無效」(不是ON或OFF的緣故。)
↻	周期鍵	指定周期程式。 再壓一次，周期程式解除。 (在「回路1或2的動作設定模態」有效)
ON/RUN/OFF	手控開關	ON的位置：與程式無關，輸出ON。 RUN的位置：執行程式。 OFF位置：與程式無關，輸出OFF。 回路1及回路2可獨立操作。

# H5L

## ■ 程式概要

H5L 型的程式模態如下所示由6 個模態所組成。模態變更以模態鍵 (MODE) 進行，各模態的程式設定則是寫入鍵 (ENTR) 、正鍵 (+) 、負鍵 (-) 、周期鍵 (CYCLE) 進行。

### <模態變換>



註：H5L 型的程式係依照已經設定好的程式動作。預先維持輸出狀態時，請先將手控開關設定在 ON 或 OFF 處。另外，程式中的輸出顯示 (ON OFF) 等係表示程式內容，因此實際的輸出狀態並不一致。

## ■ 關於周期程式方面

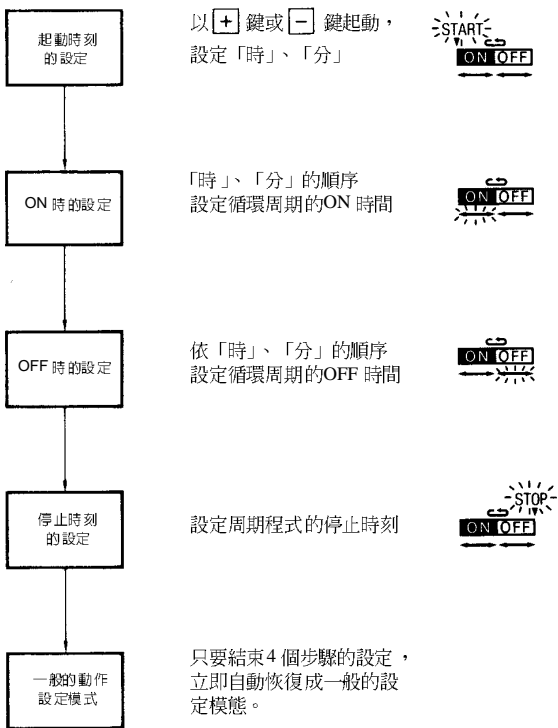
H5L 型以規定的周期反覆操作規定時間內的輸出 ON、OFF 時可指定周期程式。

回路 1 或 2 的動作設定模態時，只要壓下 CYCLE 鍵即形成周期程式模態，做出 (CYCLE) 顯示。再壓一次立即恢復爲原有的動作模態。周期程式由下列 4 個步驟所組成。

- 起動時刻
- ON 時間
- OFF 時間
- 停止時刻

### <周期程式的設定>

請依照下列流程設定 4 個步驟。



註：表示閃爍。

### <使用周期程式時應注意事宜>

1. 在所設定的周期時間內顯示出目前的時刻時，於周期程式結束(寫入停止時刻)的同時開始進行周期動作(亦即輸出 ON)。
2. 以下所示的任何內容在周期中產生時，打開(ON)輸出重新起動周期動作。
  - A. 斷電復歸
  - B. 目前時刻調整
  - C. 動作中，由於周期程式的起動或終止時間的改變，使得回路 1 及回路 2 周期程式的 1、2 輸出產生相位差，這時會導致相位的錯亂必須特別留意。
3. 周期期間(起動時刻→停止時刻)並不需要(ON 時間+ OFF 時間)周期的整數倍。周期期間可從最小 1 分設定至最大 24 小時。
4. ON 及 OFF 各時段可從最小 1 分設定至最大 23 小時 59 分。

## 程式的消除

### 1) 一般動作程式(ON 時刻、OFF 時刻)的消除

呼叫出打算以 ENTR 鍵消除的程式輸出顯示。(輸出接點記號 (-) 開始閃爍)。

接著使用 +、- 鍵，讓輸出顯示無效。(時壓下 + 鍵，時壓下 - 鍵時形成的同時開始閃爍，變成無效狀態)。這時只要壓下 ENTR 鍵，即可消除其步驟。

### 2) 周期程式的消除

呼叫出周期程式，不改其原有狀態的設定，持續壓住 CYCLE ENTR 鍵後即可同時消除 4 個步驟。這時雖然殘留起動時刻的顯示紀錄，然而程式卻已被消除。

■ LCD 顯示部位(各模態的顯示實例) H5L 型採用對話方式。其程式模態與設定內容均顯示在LCD 上。

顯示	模態	顯示內容	顯示	模態	顯示內容
	運轉	今天日期：星期一 目前時刻：10 時11 分 回路1：OFF 回路2：ON		回路2 的動作設定	23 時59 分關閉 (OFF)回路2
	時刻調整	今天日期：星期三 目前時刻：9 時31 分		回路2 的日期設定	星期日~星期四回路2 打開(ON)(運轉程式內容) 星期五~星期六的回路2 關閉(OFF)(停止程式內容)
	回路1 的動作設定	8 時15 分時， 將回路調為 ON		周期程式的設定	在回路1 中，開始1 時10 分的周期動作 (詳情請參照周期程式項目)
	回路1 的星期(日期)設定	星期日、六的回路1 為OFF(終止程式內容) 星期一、五的回路1 為ON(運轉程式內容)		記憶滿檔	將16 個程式步驟完全寫入的內容(一寫入第16 個步驟，則第1 步驟的內容立刻顯現出來。)顯示出來

註1 表示輸出顯示。  
 輸出ON 輸出OFF 無效(如寫入無效命令，其步驟會被消除)

註2 代表閃爍。

■ 操作實例 (修正目前時刻)

只要修正目前時刻，即可將以前設定好的輸出程式打開(ON)或關掉(OFF)。如想預先維持輸出狀態，請將手控開關(Manual switch)設定到ON 或OFF 處。

1) 壓1 秒以上 **MODE** 鍵。

**TIM ADJ** 顯示在畫面上方。

2) 最初的顯示是日期變更，因此以 **MODE** 鍵進行下一個步驟。(更改時，請以 **+**、**-** 鍵選擇日期後再按 **↵** 鍵)。

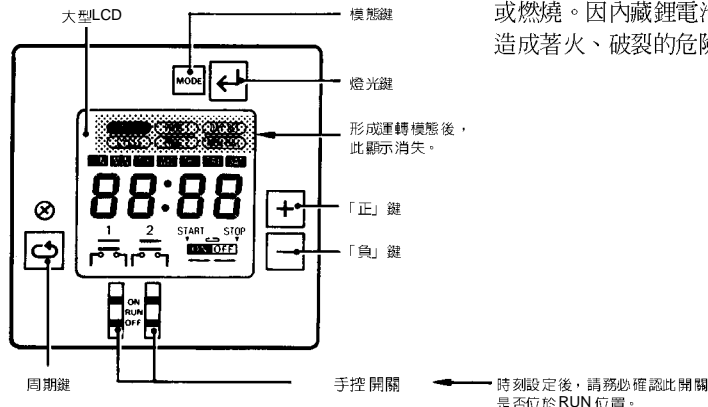
3) 下列顯示是更改「小時」，以 **↵** 鍵進行下一個步驟。(更改時，以 **+**、**-** 鍵選擇時間後再按 **↵** 鍵)。

4) 下列顯示是更改「分」，以 **+**、**-** 鍵調整分後再按 **↵** 鍵)。

(壓下 **↵** 鍵後，其時間由0 秒開始計算)。

5) 結束時間調整後，請壓數次 **MODE** 鍵以運轉模式。(這時 **MODE** 鍵不需壓1 秒以上)。

只要改成運轉模態，下圖所示的部份顯示將會消失。



■ 請正確使用

! 警告

本產品使用鋰電池。請避免分解、加壓變形、加熱至100℃以上或燃燒。因內藏鋰電池，恐會造成著火、破裂的危險。



P  
H  
5  
L

有關使用時的注意事項，請洽詢本公司的營業所